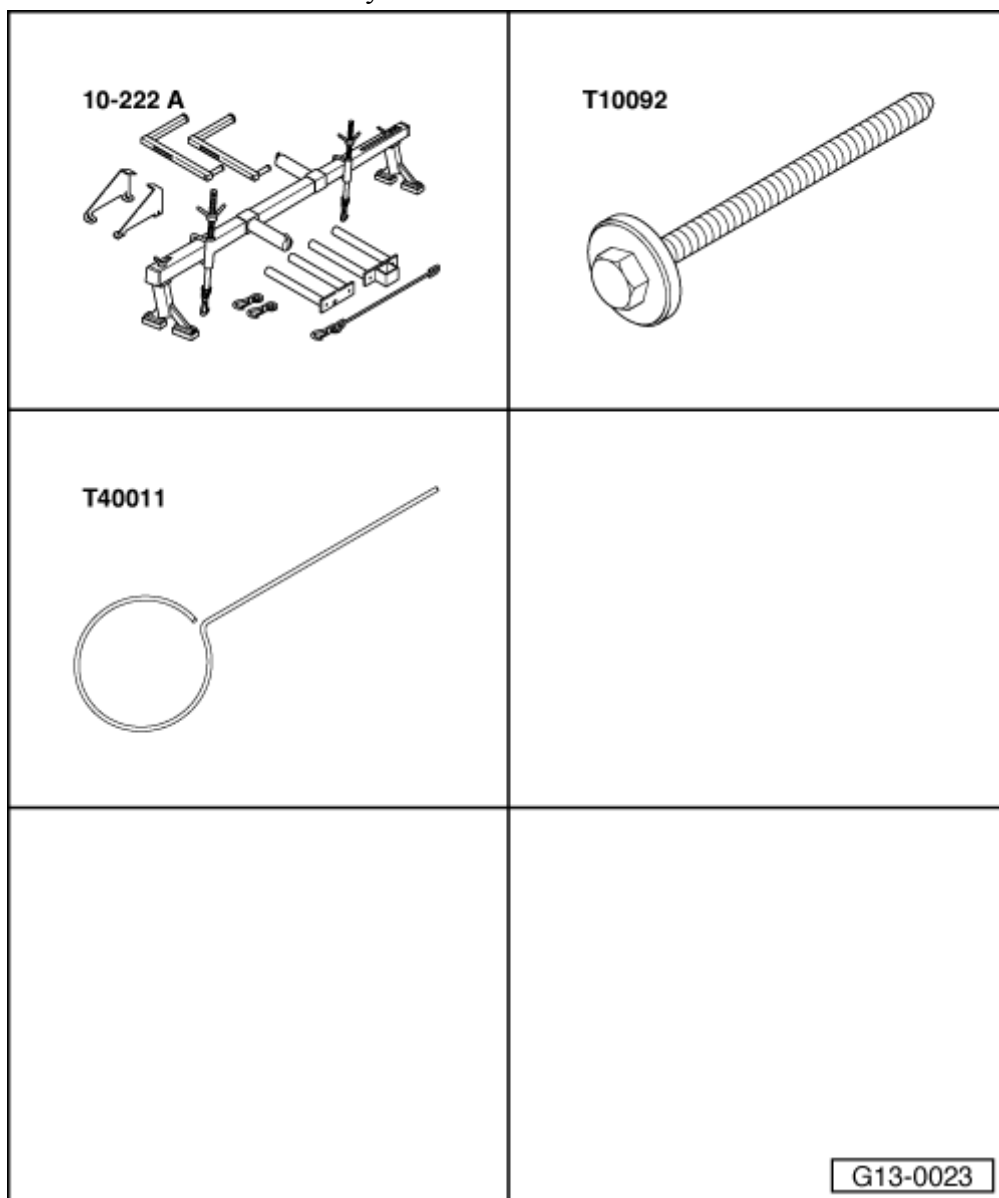


Correa dentada: desmontar y montar



herramientas especiales, equipos de comprobación y medición y dispositivos auxiliares necesarios

t Útil de sustentación -10 - 222 A-

t Tornillo tensor -T10092-

t Pasador de enclavamiento -T40011-

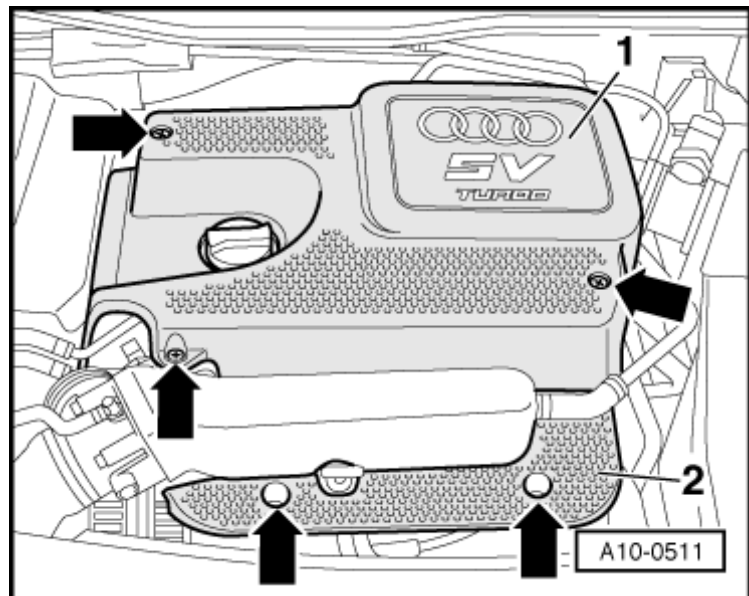
Desmontar

– Desmontar la cubierta del motor -1--
flechas-

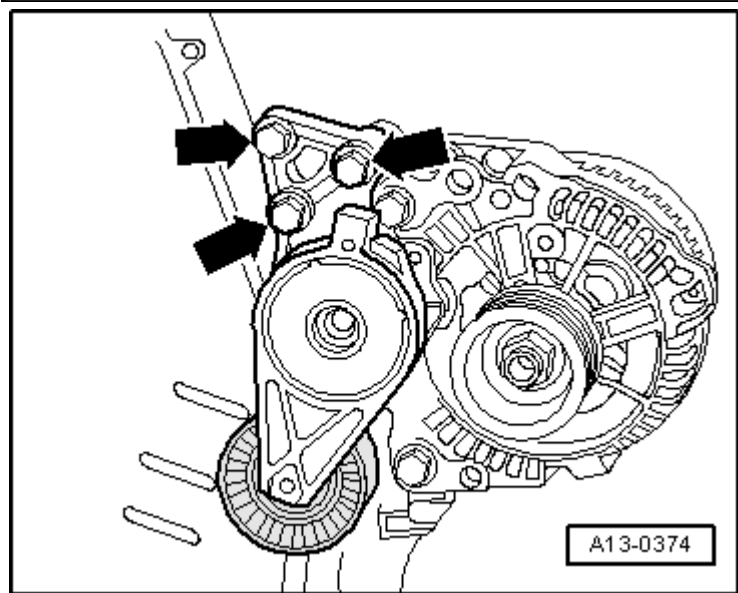
 Nota

Ignorar la -posición 2-

– Desmontar la correa poli-V
[→ capítulo.](#)

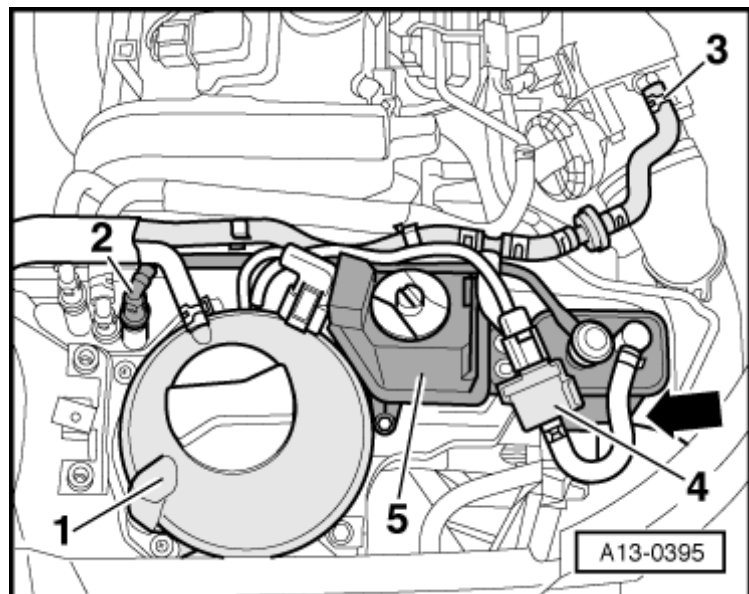


- Desmontar el elemento tensor para la correa poli-V -flechas-.



Vehículos para el resto del mundo con tendido de tubos flexibles de la versión 1:

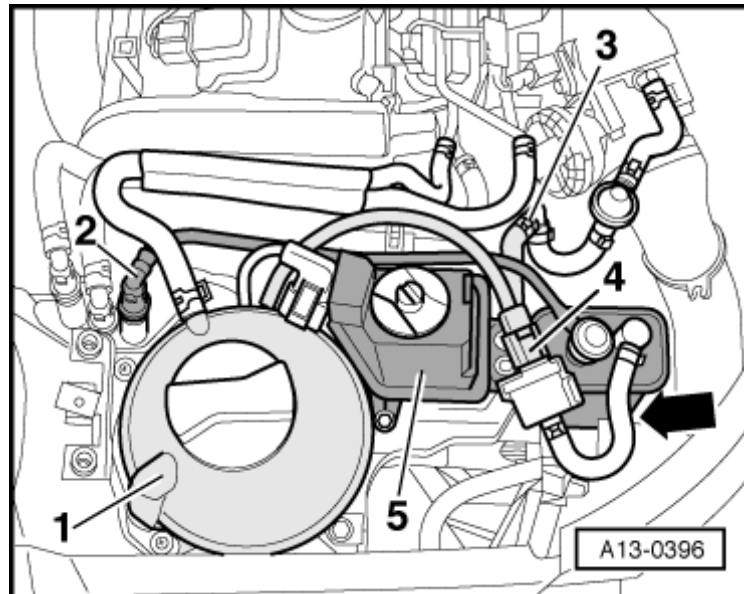
- Desmontar el tubo flexible -3-.
- Desacoplar la tubería de depresión -2- que va al depósito de carbón activo pulsando para ello la tecla de desbloqueo.
- Extraer la electroválvula 1 para depósito de carbón activo -N80--4- del depósito de carbón activo.
- Desenroscar la tuerca -flecha- y colocar el depósito de carbón activo a un lado; los tubos flexibles deben permanecer empalmados.
- Desatornillar el depósito de expansión del líquido refrigerante -1- y el depósito de reserva -5- para la



dirección asistida. Los tubos flexibles deben permanecer empalmados.

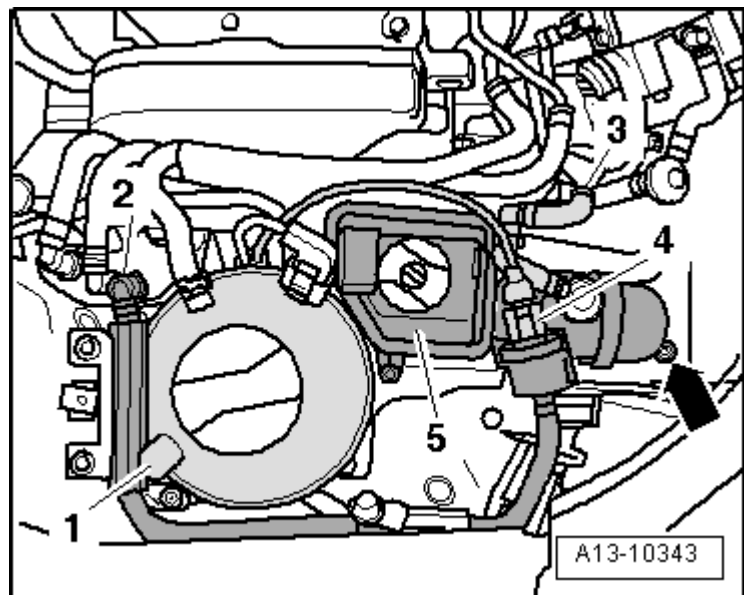
Vehículos para el resto del mundo con tendido de tubos flexibles de la versión 2:

- Desmontar el tubo flexible -3-.
- Desacoplar la tubería de depresión -2- - que va al depósito de carbón activo pulsando para ello la tecla de desbloqueo.
- Separar el conector -4- de la electroválvula 1 para depósito de carbón activo -N80-.
- Desenroscar la tuerca -flecha- y desmontar el depósito de carbón activo.
- Desatornillar el depósito de expansión del líquido refrigerante -1- y el depósito de reserva -5- para la dirección asistida. Los tubos flexibles deben permanecer empalmados.



Vehículos destinados a EE.UU.:

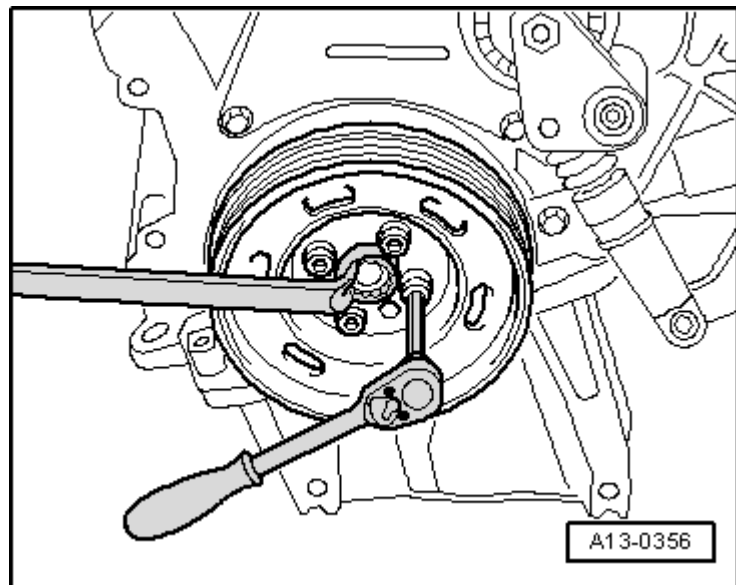
- Desmontar el tubo flexible -3-.
- Desacoplar la tubería de depresión -2- - que va hacia la electroválvula 1 del depósito de carbón activo -N80- presionando para ello la tecla de desbloqueo.
- Separar el conector -4- de la electroválvula 1 para depósito de carbón activo -N80-.
- Desenroscar la tuerca -flecha- y retirar el depósito de reserva de depresión.
- Desatornillar el depósito de expansión del líquido refrigerante -1- y el depósito de reserva -5- para la dirección asistida. Los tubos flexibles deben permanecer empalmados.



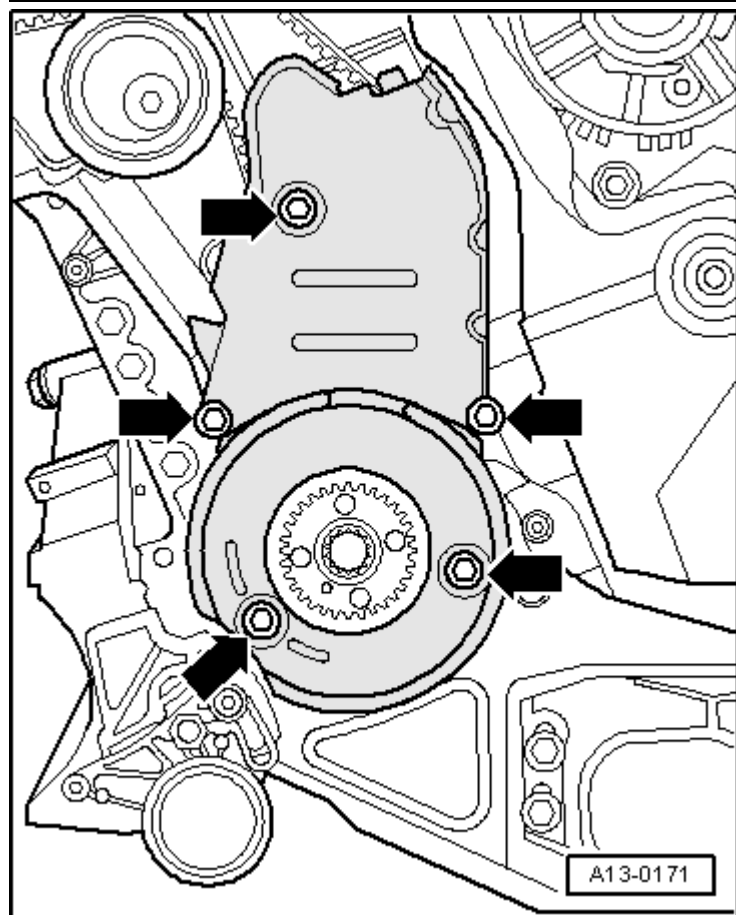
Todos:

- Girar el cigüeñal hasta el PMS
- ("OT"): Con el motor montado → [capítulo](#), con el motor desmontado → [capítulo](#).

Desatornillar el antivibrador
reteniéndolo por el tornillo central
con una llave anular.



Desatornillar los protectores inferior
y central de la correa dentada -flechas-.

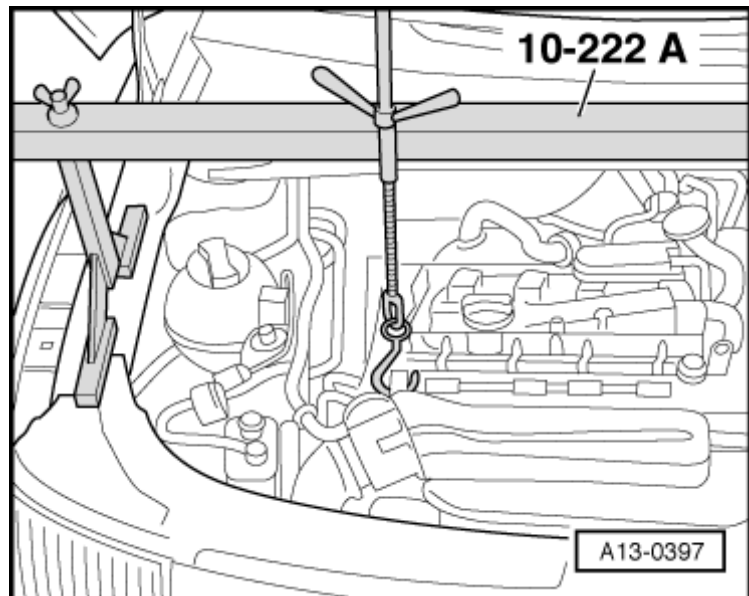


Colocar el útil de sustentación -10 -
222 A- sobre el borde superior del
perfil de descanso de la aleta.

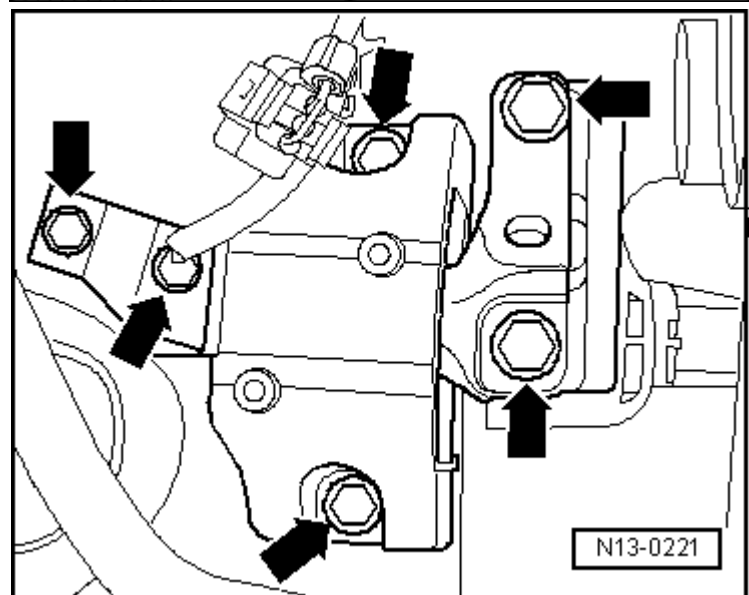
1 El husillo debe quedar hacia delante.

– Enganchar el mosquetón del husillo
en la argolla de suspensión derecha.

– Elevar un poco el motor empleando
el husillo del útil de sustentación -10
- 222 A-.



- Desatornillar el soporte del motor y el refuerzo de unión de la carrocería y de la pata de apoyo del motor - flechas-.
- Extraer el soporte del motor.

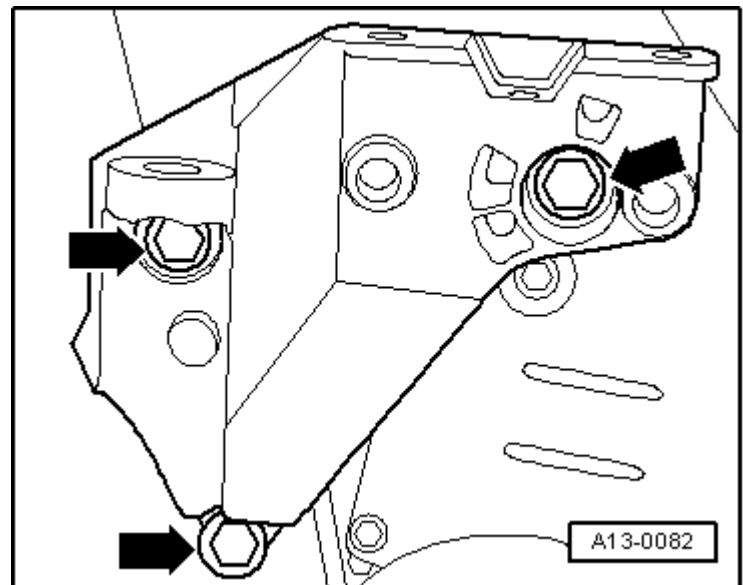


- Desenroscar los tornillos para la pata de apoyo del motor -flechas-; la pata de apoyo debe permanecer montada.



Nota

Para soltar los tornillos de la pata de apoyo del motor, elevar o hacer descender ligeramente el motor con los husillos del dispositivo de sustentación -10 - 222 A-.



- Enroscar el tornillo tensor -T10092- en el dispositivo tensor para correa dentada.

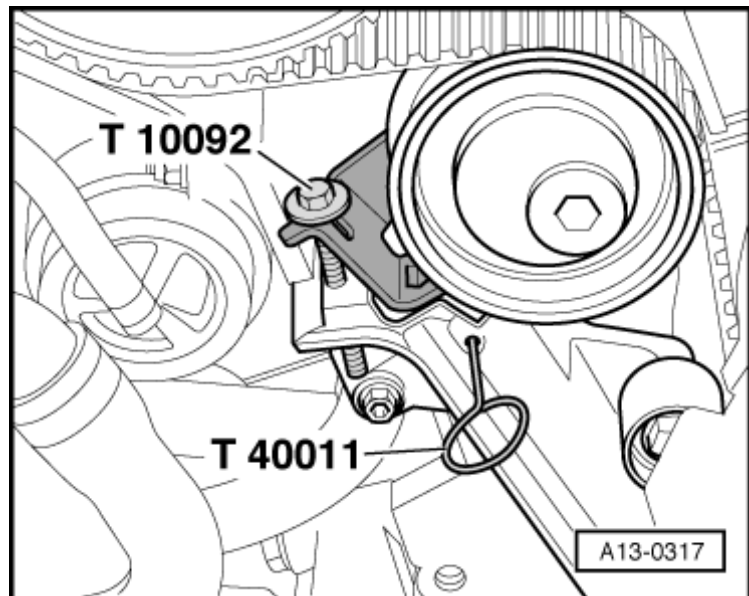
- Tensar el émbolo de presión del dispositivo tensor justo lo suficiente para que el émbolo se pueda inmovilizar con el pasador de enclavamiento -T40011-.



Nota

Para facilitar la introducción del pasador de enclavamiento -T40011-, acodar aprox. 90°.

- Marcar el sentido de giro de la correa dentada con tiza o con un rotulador.
- Extraer la correa dentada entre la pata de apoyo del motor y el bloque motor.



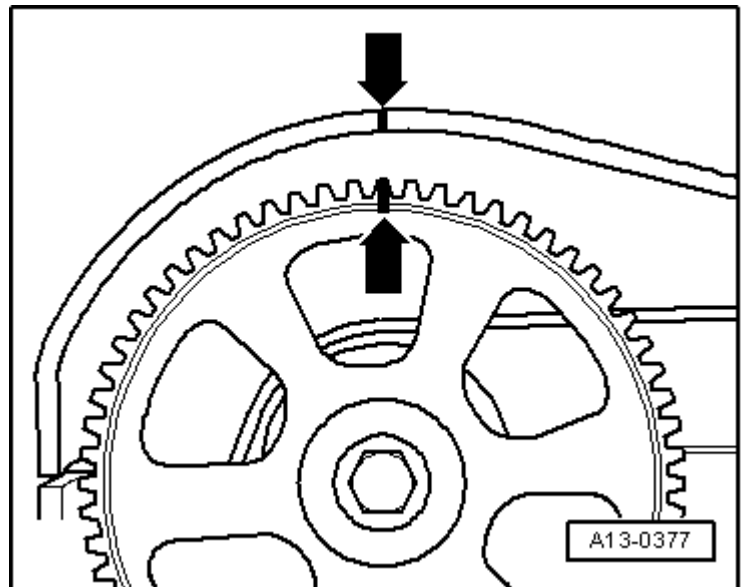
Montar (ajustar los tiempos de distribución)



¡Precaución!

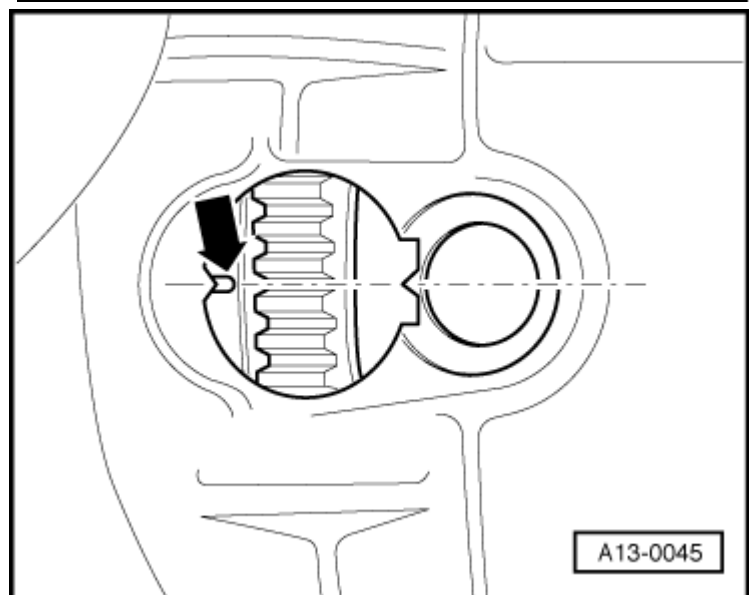
Al girar el árbol de levas, el cigüeñal no debe encontrarse en el PMS (OT). Existe el peligro de dañar las válvulas/cabezas de los pistones.

- Asegurarse de que la marca del piñón del árbol de levas coincida con la marca del culatín -flechas-.



- Comprobar si el cigüeñal se encuentra todavía en PMS (OT) - flecha-.

1 Vehículos con cambio manual

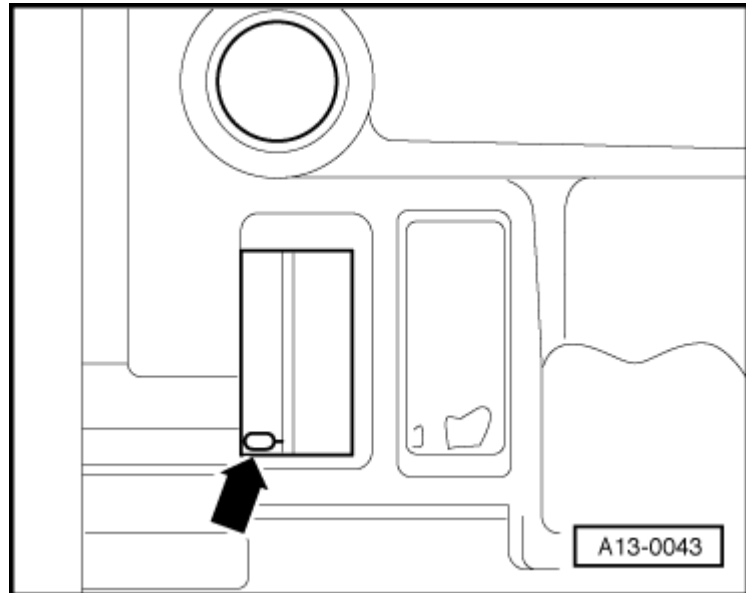


1 Vehículos con cambio automático

- Colocar la correa dentada sobre el piñón de la correa dentada del

cigüeñal teniendo en cuenta el sentido de giro.

Seguir colocando la correa dentada – por el orden siguiente: bomba del líquido refrigerante, rodillo tensor, piñón del árbol de levas.



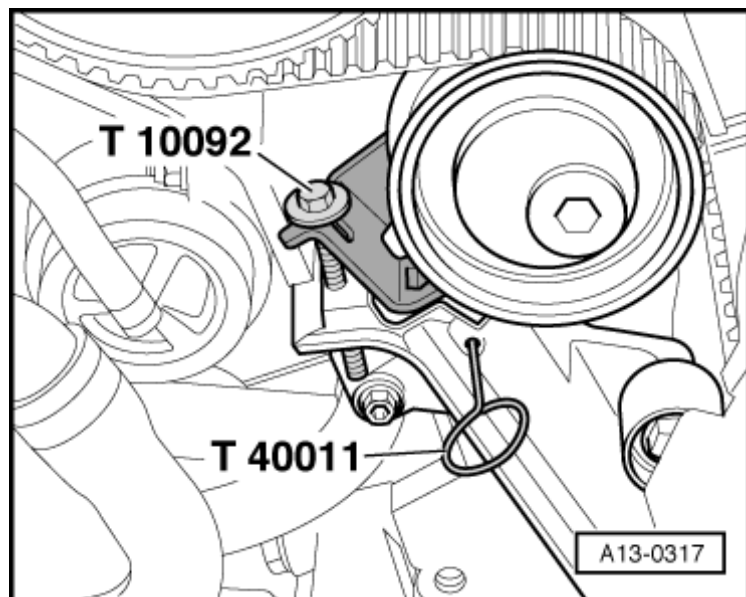
- Desenroscar el tornillo tensor - T10092-.
- Extraer el pasador de enclavamiento -T40011- del dispositivo tensor.

El émbolo de presión del dispositivo l tensor para la correa dentada se destensa.

Girar el cigüeñal dos vueltas completas (en el sentido de giro del motor) por el tornillo central del piñón de la correa dentada del cigüeñal, y comprobar si las marcas del árbol de levas y del cigüeñal coinciden con sus puntos de referencia.

- Montar el protector de la correa dentada.

El resto del montaje se efectúa en el orden inverso, teniendo en cuenta lo siguiente:



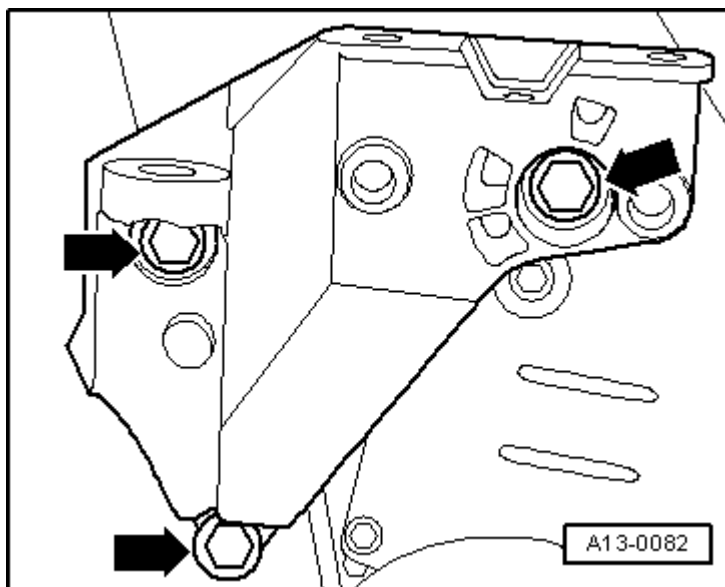
Nota

Asegurar todas las uniones de tubos flexibles con abrazaderas de serie → [Catálogo de recambios](#).

- Montar el antivibrador → [capítulo](#).
- Montar la pata de apoyo del motor - flechas-.
- Ajustar los soportes del portagrupos → [capítulo](#).
- Montar la correa poli-V → [capítulo](#).
- Montar el depósito de expansión del líquido refrigerante, el de reserva

para la dirección asistida y el de
carbón activo.

Pares de apriete



Componente	Nm
Protector inferior de la correa dentada al bloque motor	10 ¹⁾
Protector central de la correa dentada al bloque motor	10 ¹⁾
Apoyo del motor al bloque motor	45
Nervio de unión a la carrocería/soporte del motor	25
Soporte del motor a la carrocería	40 + 90° ²⁾³⁾
Tensor de la correa poli-V al soporte para grupos auxiliares	23
<p>1 ¹⁾ Colocar con agente fijador; agente fijador → Catálogo de recambios.</p> <p>1 ²⁾ Sustituir los tornillos.</p> <p>1 ³⁾ 90° equivalen a un cuarto de vuelta.</p>	